



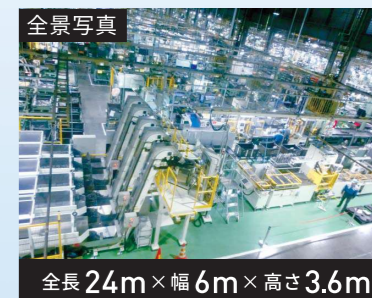
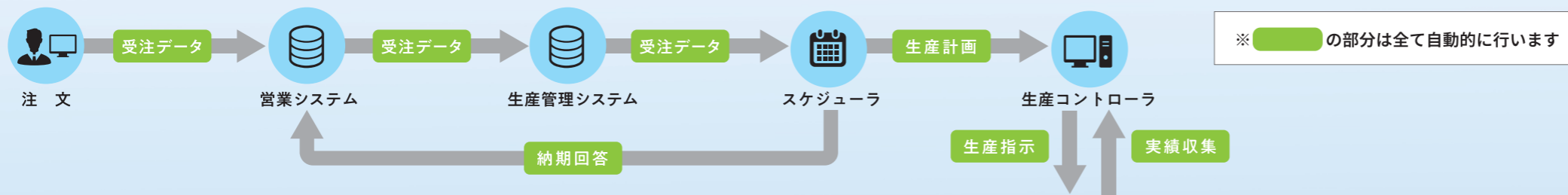
RS80-1-RPの組立ラインが新たに完成!

# RS<sup>®</sup> 80DXラインのご紹介

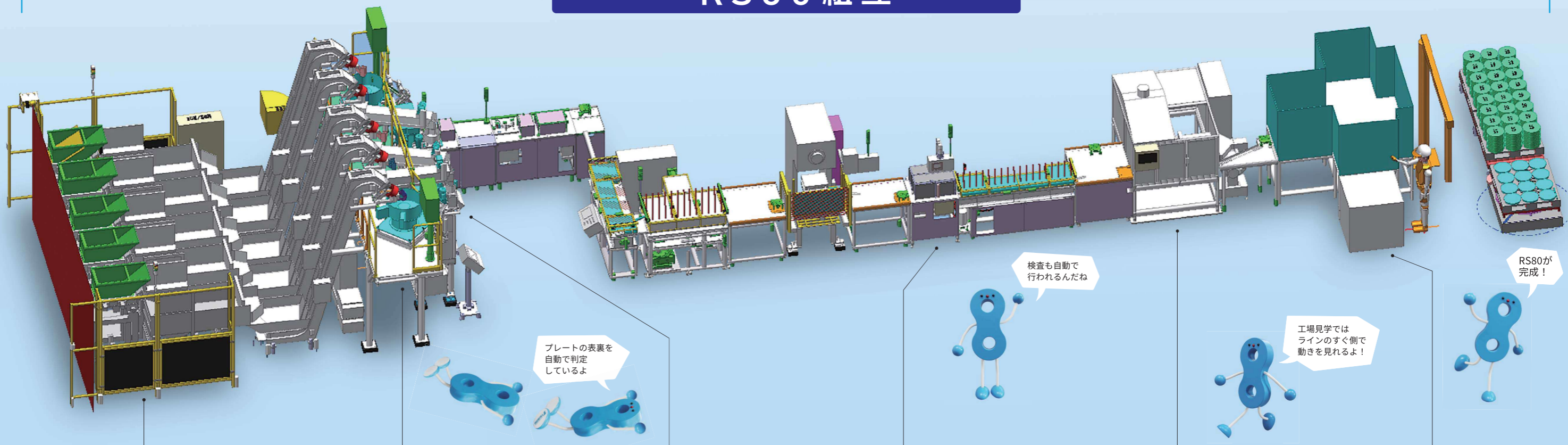
自動なのは組み立てだけじゃない!

今回構築した新ラインでは、生産計画や納期回答も自動的に行うことができます。自動で作成された生産計画とあわせて、生産指示も自動化され、「生産コントローラ」システムが生産指示と生産実績収集を行います。いずれは全工程を完全無人化、24時間稼働という夢に向けての大きな一歩を踏み出しました。

RS80DXラインの流れ



## RS80組立



### 部品投入



自動で部品を投入

部品は自動でビッグロット缶からラインへ投入します。



ビッグロット缶

### プレート揃え



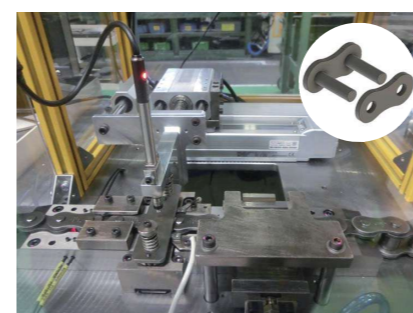
チェーンのリンクプレートは画像センサーで判定し、向きと表裏を揃えて自動供給します。

### 検査&データ送信



内リンク組立

外観検査、各部寸法測定、全長測定など各検査はライン内で自動化し、検査データは品質管理部門に送信します。



外リンク組立・締鋸

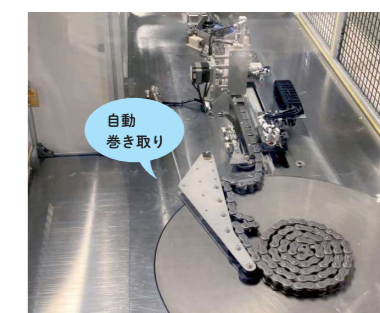
### 塗油



インライン塗油

これまで塗油ラインへ運び、実施していた塗油をライン内で完結させ、移動ロスを削減しました。

### 切断・巻き取り・排出



自動巻き取り

ていびよう締鋸機と編成情報を共有し、自動で切断・巻き取り・排出をします。